

**CHAUFFE-EAU COMMERCIAUX
À CONDENSATION AU GAZ**



10 MODÈLES DE 125 000 À 500 000 BTU/H

EFFICACITÉ THERMIQUE JUSQU'À 96 %

RATIO DE MODULATION DE 5:1

LA CONCEPTION PRÉVIENT L'ACCUMULATION
DE CALCAIRE

SMART CONTROL™

COMPATIBLE MODBUS OU BACNET

CONXUS® COMPATIBLE
CONNECTIVITÉ À DISTANCE



DESIGNED ★ ENGINEERED ★ ASSEMBLED

USA

 **Lochinvar**®



SHIELD – L'IDÉE DE GÉNIE

Le chauffe-eau commercial SHIELD^{MD} présente un système de chauffe-eau bien emballé pour ne laisser que la plus petite empreinte au sol possible. SHIELD est disponible en dix modèles de base et de construction ASME. Tous les raccords utilitaires sont situés dans le haut de l'appareil afin de réduire l'espace occupé dans la pièce et augmenter la flexibilité de l'installation. SMART CONTROL^{MC} offre un écran ACL clair avec des boutons à pression facile et un grand nombre de fonctions de contrôle à la fine pointe. Un panneau amovible de grande dimension sur le côté gauche pour accéder à la pompe ainsi que l'accès aux contrôles et à l'échangeur de chaleur à l'avant rendent l'entretien très facile.

SANS ACCUMULATION DE CALCAIRE POUR TOUTE LA DURÉE DE VIE DE L'APPAREIL

Le chauffe-eau SHIELD fournit une défense efficace contre l'ennemi numéro un des chauffe-eau : l'accumulation de calcaire dans le réservoir et les surfaces de chauffage. Les types de chauffe-eau à réservoir sont endommagés par une chose qui n'endommagera pas l'appareil SHIELD : l'accumulation de calcaire. L'accumulation de calcaire isole l'eau de la source de chaleur et diminue l'efficacité thermique et augmente les coûts de fonctionnement. Un simple ¼ po de calcaire augmentera la consommation de carburant et augmentera les coûts de fonctionnement d'autant que 25 %. SHIELD ne possède pas de tube d'évacuation dans le réservoir. L'eau est chauffée dans un échangeur de chaleur en acier inoxydable installé au-dessus du réservoir. En contrôlant et en créant une vitesse élevée de l'eau à l'aide de l'échangeur de chaleur, les surfaces de chauffe sont gardées propres afin que l'efficacité thermique demeure élevée pour la durée de vie de l'appareil.



Les tubes d'évacuation et les échangeurs de chaleur interne au réservoir sont endommagés par le dépôt de calcaire dès la première heure de fonctionnement.

BRÛLEUR MODULANT AVEC UN RATIO DE 5:1

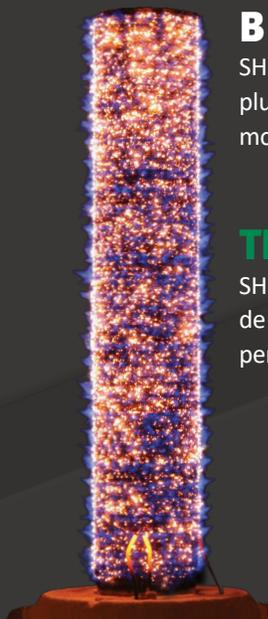
SHIELD peut fonctionner aussi bas que 20 % de sa puissance maximale lorsque la demande en eau chaude est à son plus bas et augmente à 100 % lors des périodes de plus forte demande. Cela entraîne une meilleure efficacité et moins de cyclage par rapport à un réservoir de type en fonction/hors fonction qui ne fonctionne qu'à 100 %.

TECHNOLOGIE DE COMBUSTION À RÉGULATION NÉGATIVE ÉTANCHE

SHIELD fonctionne avec un système de combustion de pointe qui émet des taux de NOx qui satisfont aux normes de qualité de l'air les plus rigoureuses. De plus, la technologie de combustion à régulation négative étanche permet à l'unité de fonctionner avec un apport de pression de gaz à pression aussi basse que 4 po c.e.

INSTALLATION FLEXIBLE

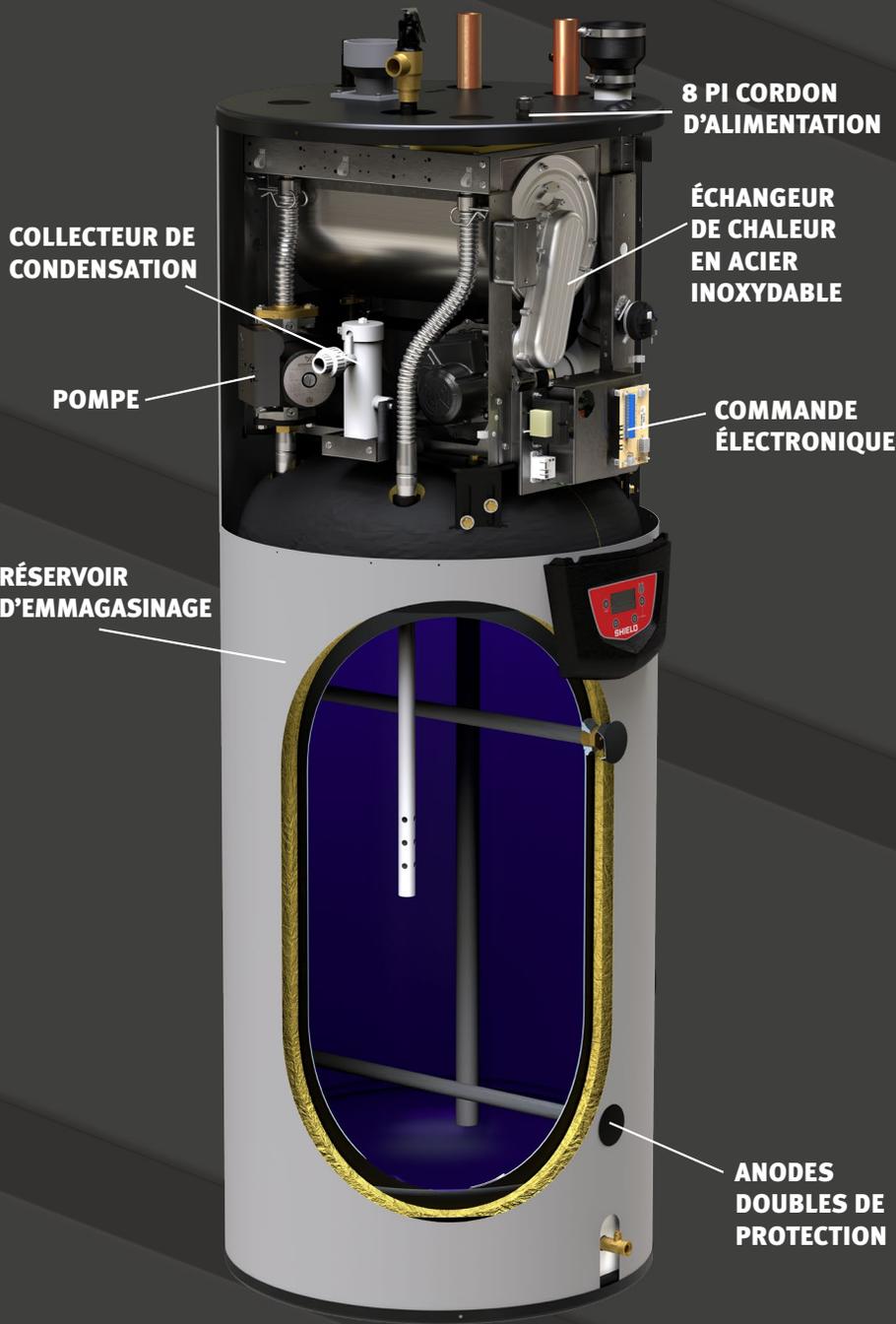
Comme toujours, plusieurs chauffe-eau SHIELD peuvent être raccordés les uns aux autres afin de répondre aux demandes importantes.



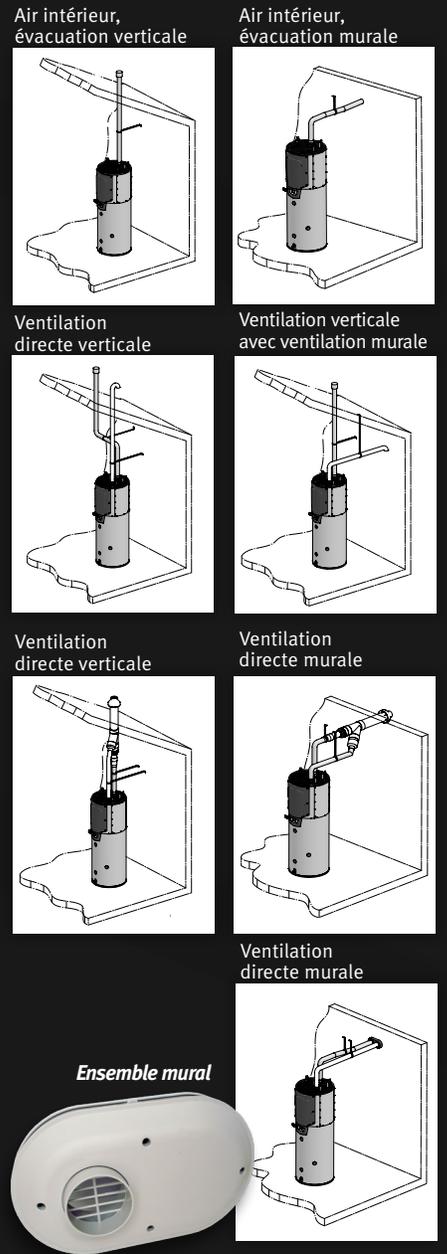
L'affichage rétroéclairé de l'appareil SHIELD comprend le contrôle ultime du chauffe-eau avec un assistant de programmation qui rend le réglage, l'entretien et le fonctionnement du système très facile. La plateforme de communication mobile CON·X·US permet au SMART CONTROL de faire ce qu'aucun autre chauffe-eau n'a réussi auparavant.*

CON·X·US fournit la capacité de surveiller et de gérer le chauffe-eau SHIELD sans jamais mettre le pied dans le local des appareils mécaniques. CON·X·US enverra des alertes par textos ou courriels contenant des avis de changement de l'état du système. Lorsqu'elle est téléchargée, l'application mobile gratuite CON·X·US permet une reprogrammation à distance des fonctions principales de l'appareil SHIELD à partir de tout appareil pouvant se connecter à Internet.

* Carte CON·X·US vendue séparément. Voir le dos de la page pour toutes les caractéristiques du SMART CONTROL.

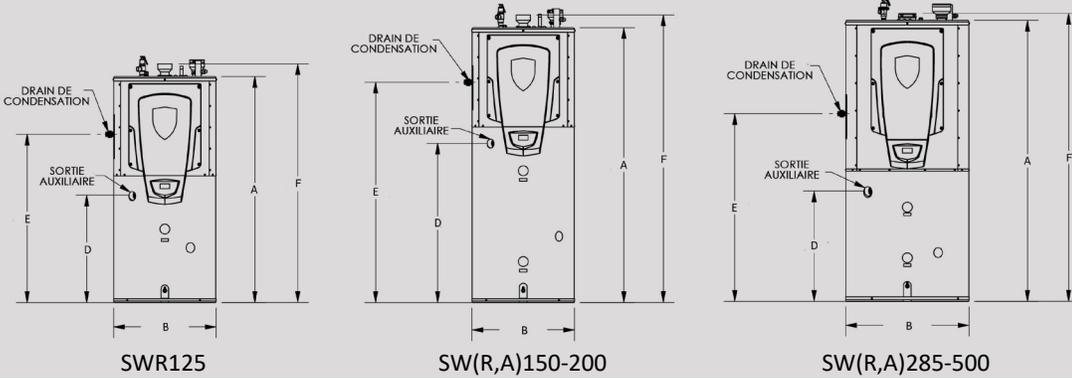
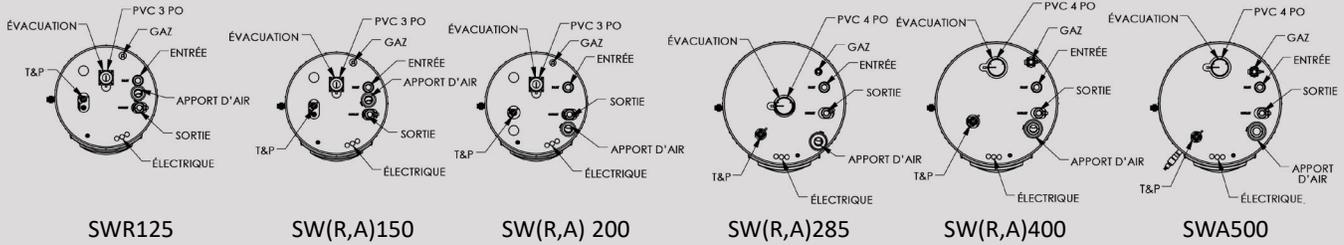


7 OPTIONS DE VENTILATION!



*Ensemble mural ou de ventilation concentrique optionnel vendu séparément

CHAUFFE-EAU SHIELD^{MC} – DIMENSIONS ET CARACTÉRISTIQUES



Guide des numéros de modèles

S	W	A	285	N
Shield	Chauffe-eau	Construction ASME	Puissance 285 000 BTU/h	Gaz naturel

Shield
W Le chauffe-eau
A sme
285 000 BTU/h
N Gaz naturel

CHAUFFE-EAU SHIELD ^{MC}				DIMENSIONS ET CARACTÉRISTIQUES											
N° de modèle	Apport BTU/h	Capacité (gal)	Efficacité thermique	Gal/h à 1re	100° de hausse	A	B	D	E	F	Conn. gaz	Conn. eau	Apport air	Taille évac.	Poids expéd. (lb)
Construction régulière															
SWR125N	125 000	65	96 %	145	197	62 1/2"	28"	29-1/2"	46 1/2"	66"	1/2"	1-1/2"	3"	3"	560
SWR150N	150 000	90	96 %	175	247	76"	28"	44"	61"	79-1/2"	1/2"	1-1/2"	3"	3"	625
SWR200N	199 000	90	96 %	232	304	76"	28"	44"	61"	79-1/2"	1/2"	1-1/2"	3"	3"	640
SWR285N	285 000	110	95 %	328	416	77-1/2"	34"	30-1/2"	51-3/4"	79-1"	1/2"	1-1/2"	4"	4"	900
SWR400N	399 000	110	95 %	459	547	77-1/2"	34"	30-1/2"	51-3/4"	79-1/2"	1"	1-1/2"	4"	4"	930
Construction ASME															
SWA150N	150 000	90	96 %	175	247	76"	28"	44"	61"	79-1/2"	1/2"	1-1/2"	3"	3"	680
SWA200N	199 000	90	96 %	232	304	76"	28"	44"	61"	79-1/2"	1/2"	1-1/2"	3"	3"	700
SWA285N	285 000	110	95 %	328	416	77-1/2"	34"	30-1/2"	51-1/2"	79-1/2"	3/4"	1-1/2"	4"	4"	900
SWA400N	399 000	110	95 %	459	547	77-1/2"	34"	30-1/2"	51-3/4"	79-1/2"	1"	1-1/2"	4"	4"	930
SWA500N	500 000	110	96 %	582	670	77-1/2"	34"	30-1/2"	51-3/4"	79-1/2"	1"	1-1/2"	4"	4"	960

Substituer le « N » pour un « L » pour obtenir un modèle au propane. Champ convertible au gaz propane. Construction A = ASME Exigences électriques : 120 V/1 PH/60 Hz. Toutes les informations sont sujettes à changement.

CARACTÉRISTIQUES DE BASE

- Efficacité thermique jusqu'à 96 %
- Brûleur modulant avec un ratio de 5:1
- Fonctionne à des températures jusqu'à 180 °F pour les applications de nettoyage
- Échangeur de chaleur en acier inoxydable
- Réservoir en acier vitrifié
- Ensemble de conversion de propane
- Double anodes de magnésium
- Pression de service de 150 psi
- Construction ASME (SWA150-500)
- Soupape de surpression et de température ASME
- Aucun dégagement aux matériaux combustibles
- Certifié pour l'installation sur des planchers combustibles
- Ventilation en PVC, CPVC, polypropylène ou acier inoxydable jusqu'à jusqu'à 150 pieds équivalents
- Apport d'air de combustion directe
- Évacuation par le toit ou murale

- Système SMART CONTROL de pointe
- Affichage ACL
- Horloge
- Mode nocturne
- Contacts d'alarme
- Contacts d'état en opération
- Limiteur manuel de limite élevée
- 3 capteurs de température de l'eau
- Capteur de température d'évacuation
- Contacts pour volets d'air
- Délai de pompe réglable
- Protection de sécurité
- Contacts d'activation/désactivation
- Faible émission de NOx en mode fonctionnement, satisfait
- Norme SCAQMD 1146.2
- Alimentation à basse pression de gaz
- Allumage direct à étincelle
- Robinet de vidange en laiton
- Cordon d'alimentation de 8 pi
- Garantie limitée de 3 ans
- Garantie de 1 an sur les pièces

ÉQUIPEMENT OPTIONNEL

- Connectivité à distance CON-X-USSM
- Communication Modbus
- Communication BACnet
- Ensemble d'alarme sonore
- Ensemble de ventilation concentrique
- Ensemble de neutralisation des condensats
- Ensemble de détecteur de bas niveau de l'eau
- Ensemble d'évacuation murale

Pour toute information technique, appelez au 1 800 722-2101. Lochinvar LLC se réserve le droit d'apporter des modifications ou des améliorations au produit sans préavis.



Lochinvar, LLC
 300 Maddox Simpson Parkway
 Lebanon, Tennessee 37090
 Tél. : 615 889-8900 / Téléc. : 615 547-1000
 f in y+ Lochinvar.com

