

CHAUFFE-EAU SHIELD™

Fiche de présentation SWH-Sub-08

CHAUFFE-EAU AU GAZ COMMERCIAL SHIELD™

| Nom de la tâche : | Modèle n° |
|-------------------|----------------------------------|
| Emplacement : | BTU/H Type de gaz : Puissance |
| Ingénieur : | Taux de récupération |
| Agent/Vendeur : | en gal/h@élévation temp. en F |
| Entrepreneur : | Étiquette(s) de l'équipement : |
| REMARQUES: | |

Caractéristiques de base

- > Efficacité thermique jusqu'à 96 %
- > Brûleur modulant avec un ratio de 5:1
- Fonctionne à des températures jusqu'à 180 °F pour les applications de nettoyage
- Échangeur de chaleur en acier inoxydable
- > Réservoir en acier vitrifié
- > Doubles anodes de magnésium
- > Pression de service de 150 psi
- > Construction ASME (SWA150-500)
- Soupape de surpression et de température ASME
- Aucun dégagement aux matériaux combustibles
- Certifié pour l'installation sur des planchers combustibles
- Ventilation en PVC, CPVC, polypropylène ou acier inoxydable jusqu'à jusqu'à 150 pieds équivalents
- > Apport d'air de combustion directe
- > Évacuation par le toit ou murale
- > Système SMART CONTROL de pointe

Affichage ACL

Horloge

Mode nocturne

Contacts d'alarme

Contacts d'état en fonctionnement Limiteur manuel de température élevée 3 capteurs de température de l'eau

Capteur de température d'évacuation

Contacts pour volets d'air

Délai de pompe réglable

Protection de sécurité
Contacts d'activation/désactivation

 Faible émission de NOx en mode fonctionnement, satisfait

Norme 1146.2

- > Alimentation à basse pression de gaz
- > Allumage direct à étincelle
- > Robinet de vidange en laiton
- > Cordon d'alimentation de 8 pi
- > Garantie limitée de 3 ans
- > Garantie de 1 an sur les pièces

Équipement optionnel

Ensemble d'alarme sonore

Ensemble de ventilation concentrique

Ensemble de neutralisation des condensats

CON·X·USMD Connectivité à distance

Flussostat

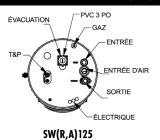
Ensemble de détecteur de bas niveau de l'eau

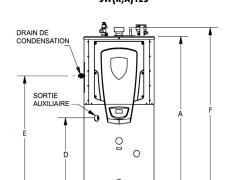
Ensemble d'évacuation murale



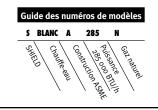


CHAUFFE-EAU COMMERCIAL SHIELD - DIMENSIONS ET SPÉCIFICATIONS

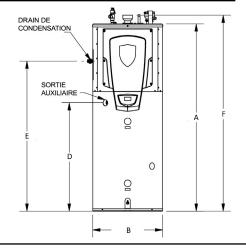


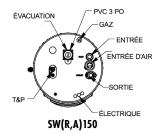


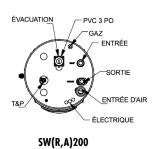
В

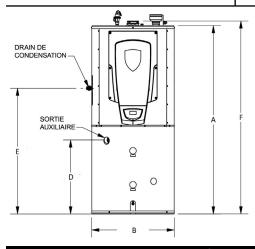


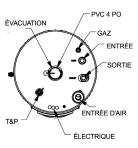
SHIELD **C**hauffe-eau ASME **285** ooo BTU/h (apport) **G**az naturel



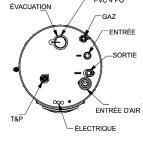




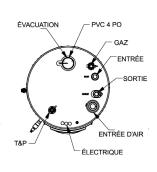




SW(R,A)285



PVC 4 PO



| | | | | GPH @ | | | | | | | | | | Expédition | | |
|---|-------------------------|---------------------|--------------|----------------|---------------|-----------|-------|--|-----------|-----------|--------------|--------------|-----------------|-----------------------|-----|--|
| No de modèle | BTU/h entrée | Capacité (Gals.) | Thermal Eff. | 100° Montée | 1ère heure | A | В | D | E | F | Conn. Gaz | Conn. eau | Apport d'air | Taille ventilation | Pds | |
| Construction rég | Construction régulièren | | | | | | | | | | | | | | | |
| SWR125N | 125 000 | 65 | 96 % | 145 | 197 | 62 1/2 po | 28 po | 29-1/2 po | 46-1/2 po | 66 po | 1/2 po | 1-1/2 po | 3 ро | 3 po | 560 | |
| SWR150N | 150 000 | 90 | 96 % | 175 | 247 | 76 po | 28 po | 44 po | 61 po | 79-1/2 po | 1/2 po | 1-1/2 po | 3 po | 3 po | 700 | |
| SWR200N | 199 000 | 90 | 96 % | 232 | 304 | 76 po | 28 po | 44 po | 61 po | 79-1/2 po | 1/2 po | 1-1/2 po | 3 ро | 3 po | 725 | |
| SWR285N | 285 000 | 110 | 95 % | 328 | 416 | 77-1/2 po | 34 po | 30-1/2 po | 51-3/4 po | 79-1/2 po | 1/2 po | 1-1/2 po | 4 po | 4 po | 800 | |
| SWR400N | 399 000 | 110 | 95 % | 459 | 547 | 77-1/2 po | 34 po | 30-1/2 po | 51-3/4 po | 79-1/2 po | 1 po | 1-1/2 po | 4 po | 4 po | 850 | |
| Construction ASA | Construction ASME | | | | | | | | | | | | | | | |
| SWA150N | 150 000 | 90 | 96 % | 175 | 247 | 76 po | 28 po | 44 po | 61 po | 79-1/2 po | 1/2 po | 1-1/2 po | 3 ро | 3 po | 700 | |
| SWA200N | 199 000 | 90 | 96 % | 232 | 304 | 76 po | 28 po | 44 po | 61 po | 79-1/2 po | 1/2 po | 1-1/2 po | 3 po | 3 po | 725 | |
| SWA285N | 285 000 | 110 | 95 % | 328 | 416 | 77-1/2 po | 34 po | 30-1/2 po | 51-3/4 po | 79-1/2 po | 1/2 po | 1-1/2 po | 4 po | 4 po | 800 | |
| SWA400N | 399 000 | 110 | 95 % | 459 | 547 | 77-1/2 po | 34 po | 30-1/2 po | 51-3/4 po | 79-1/2 po | 1 po | 1-1/2 po | 4 po | 4 po | 850 | |
| SWA500N | 500 000 | 110 | 96 % | 582 | 670 | 77-1/2 po | 34 po | 30-1/2 po | 51-3/4 po | 79-1/2 po | 1 po | 1-1/2 po | 4 po | 4 po | 875 | |
| Cubatituar la « M » nour un « L » nour obtanir un modèle au pronanc | | | | | | | Ch | Change association and associa | | | | | | | | |

Substituer le « N » pour un « L » pour obtenir un modèle au propane.

A = ASME Construction/Vérifiez les codes locaux et provinciaux pour les exigences de l'ASME

Champ convertible au gaz propane. Exigences électriques : 120V/1PH/60Hz

Toute information est susceptible d'être modifiée sans préavis.



Lochinvar, LLC
300 Maddox Simpson Parkway
Lebanon, Tennessee 37090
T: 615.889.8900 | TÉLEC.: 615.547.1000









