

## CHAUFFE-EAU COMMERCIAL SANS RÉSERVOIR

# REGENT™

COMMERCIAL TANKLESS WATER HEATER

3 TAILLES : 500 000 ; 750 000 ET 1 000 000 BTU/H

CONFORME À LA DOE 2026 – JUSQU'À 97 %  
D'EFFICACITÉ THERMIQUE

ÉCHANGEUR DE CHALEUR EN ACIER INOXYDABLE  
À CONDENSATION EXCLUSIF

RATIO DE MODULATION JUSQU'À 25:1

RÉTROACTION ET CONTRÔLE DE LA COMBUSTION  
EN TEMPS RÉEL AVEC DÉTECTION D'O<sub>2</sub>

PORTE À CHARNIÈRES AVEC RETRAIT FACILE  
POUR UN ACCÈS ET UN ENTRETIEN AISÉS

VENTILATION DIRECTE JUSQU'À 200 PI

**SMART TOUCH**  **TOUCH** MC

AVEC SÉQUENCEUR EN CASCADE  
MONTAGE EN CASCADE JUSQU'  
À 8 UNITÉS POUR UN RAPPORT DE  
MODULATION DU SYSTÈME ALLANT  
JUSQU'À 200:1



# REGENT™

COMMERCIAL TANKLESS WATER HEATER

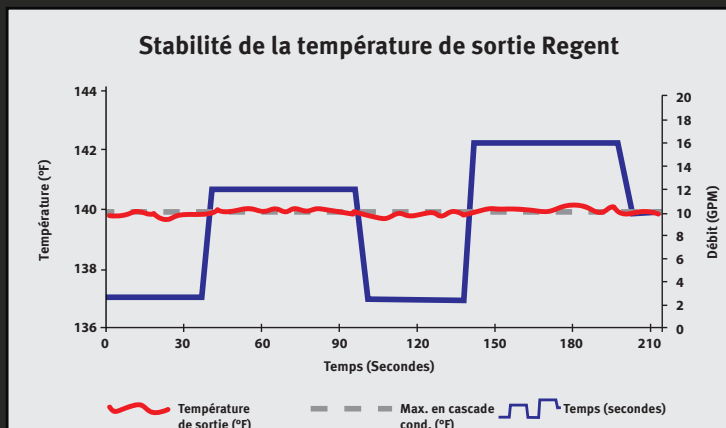
Le chauffe-eau sans réservoir Regent<sup>MC</sup> établit une nouvelle norme en matière de technologie de combustion, de distribution de la température et de fonctionnement sans accumulation de tartre. Son échangeur de chaleur exclusif en acier inoxydable et sa pompe de circulation interne assurent un débit d'eau à grande vitesse à travers l'échangeur de chaleur, garantissant un fonctionnement propre et des performances constantes pour une large gamme de besoins. Avec de l'eau froide maintenue dans les serpentins secondaires, Regent atteint un fonctionnement en condensation complète et respecte l'exigence d'efficacité thermique de 96 % du DOE 2026. Conçu pour des applications à grande capacité, il fonctionne avec pratiquement aucune perte de pression côté eau jusqu'à 50 GPM, ce qui en fait la solution idéale pour les applications commerciales exigeant précision, durabilité et économies d'énergie.



## GESTION PRÉCISE DE LA TEMPÉRATURE

Regent offre une stabilité exceptionnelle de la température de sortie en utilisant une logique prédictive d'anticipation et une rétroaction rapide pour fournir de l'eau chaude constante, même sous des conditions de demande variables. Grâce aux commandes avancées Smart Touch<sup>MC</sup> et à un capteur de débit ultrasonique, Regent réagit en quelques secondes pour maintenir une précision de température de  $\pm 4$  °F.

Que ce soit pour une seule douche ou pour 100 en même temps, le chauffe-eau sans réservoir commercial Regent est prêt à répondre à vos besoins, instantanément!



## TECHNOLOGIE DE COMBUSTION AVANCÉE

Grâce à RealTime O<sub>2</sub> Trim, cette technologie de combustion met à profit des données d'anticipation et de rétroaction qui permettent d'obtenir une plage ciblée d'oxygène O<sub>2</sub> de combustion. Les réglages de mise en service permettent à l'utilisateur de programmer le niveau optimal d'O<sub>2</sub> et le système d'ajustements appris en attente de brevet offre une performance constante basée sur les données environnementales passées. La longue durée de vie du capteur O<sub>2</sub> permet d'obtenir un système de combustion précis et fiable. Le système assure un rapport carburant-air optimal afin de maintenir la plus grande efficacité.

## FONCTIONNEMENT SANS ENTARTRAGE

Regent s'appuie sur la longue tradition de Lochinvar « The Better Way » pour maintenir un fonctionnement sans accumulation de tartre. En utilisant un échangeur de chaleur conçu exclusivement, Regent intègre la recirculation de la bobine de l'échangeur de chaleur principal afin de maintenir des vitesses d'eau optimales. Cela permet un fonctionnement propre (jusqu'à 15 grains par gallon (gpg) de dureté) sans nécessiter de traitement de l'eau.

# Lochinvar SMART TOUCH

Écran tactile capacitif couleur ACL de 10 po

S'intègre directement à un système d'automatisation de bâtiment par l'intermédiaire du Modbus ou du BACnet

Séquenceur en cascade intégré permettant de mettre en cascade jusqu'à 8 unités de même taille

Convertit de gaz naturel au propane lors du démarrage (le modèle 1 M nécessite un mélangeur fourni avec l'unité)



Dégagement de 24 po

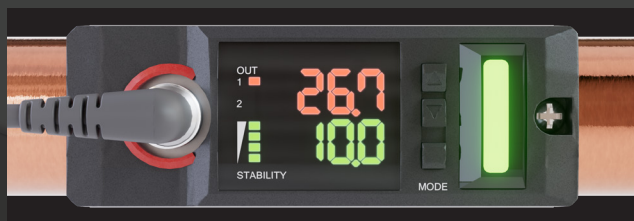


Dégagement de 24 po



Pas à l'échelle. À titre de référence seulement.

## CAPTEUR DE DÉBIT ULTRASONIQUE



Mesure le débit d'eau avec des ondes sonores à haute fréquence

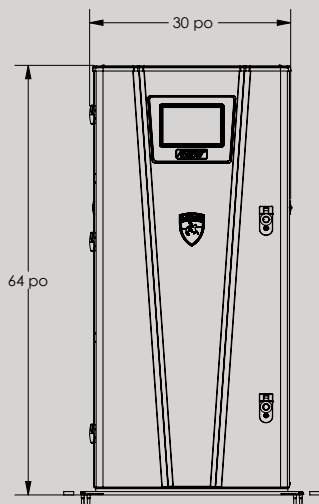
Lorsque le débit augmente, le signal est accéléré, fournissant un signal instantané pour ajuster les débits de combustible

Aucun point de fuite grâce à une conception à pince, non intrusive, pour un entretien facile

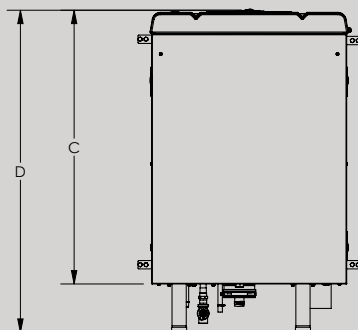
Fiabilité accrue sans pièces mobiles

# DIMENSIONS ET CARACTÉRISTIQUES DU CHAUFFE-EAU SANS RÉSERVOIR COMMERCIAL REGENT<sup>MC</sup>

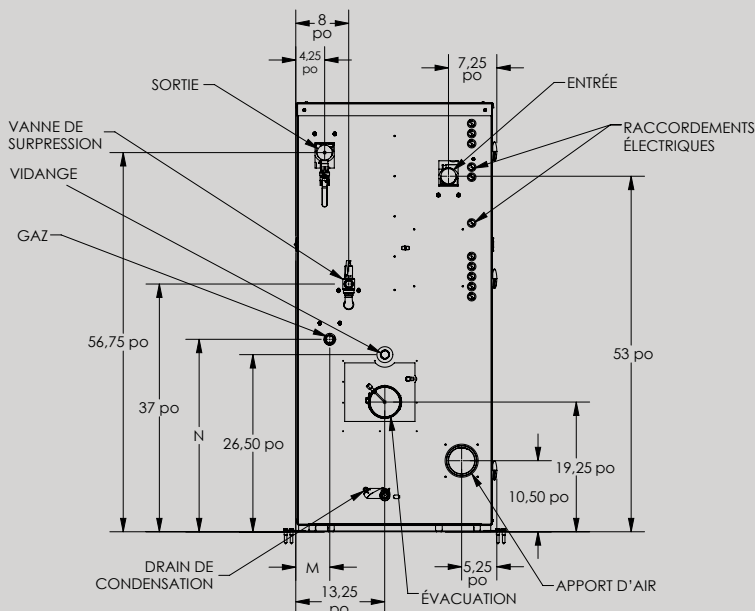
Vue du devant



Vue de dessus



Vue de l'arrière



## MODÈLES REGENT DIMENSIONS ET CARACTÉRISTIQUES

Modèle Numéro évac.	BTU/H Entrée	Rendement thermique	GPH Élévation de 100°F	Raccord gaz	Raccord eau	Raccord air	Taille	C	D	M	N
IWH0500N	500 000	96 %	576	1 po	2 po	4 po	4 po	40 3/4 po	48 po	5 po	28 3/4 po
IWH0750N	750 000	97 %	864	1 po	2 po	6 po	6 po	51 1/4 po	58 1/2 po	5 1/2 po	29 3/4 po
IWH1000N	1 000 000	97 %	1 152	1 1/2 po	2 po	6 po	6 po	57 3/4 po	67 po	5 1/2 po	30 1/2 po

**Remarques :** Remplacer le « N » par un « L » à la fin du numéro de modèle pour les modèles au propane. Ajouter - 8647 à la fin du numéro de modèle pour les modèles Altitude.

## CARACTÉRISTIQUES DE BASE

Commande Smart Touch<sup>MC</sup>  
Tubes de l'échangeur d'air en acier inoxydable  
Ratio de modulation 500 k- 12,5:1, 750k - 18,75:1, 1 M - 25:1  
Système de rétroaction de combustion en temps réel avec détection d'O<sub>2</sub>  
Soupape de surpression ASME  
Capteurs de température d'entrée et de sortie  
Pompe de recirculation en acier inoxydable  
Contacts de relais de la pompe de recirculation du bâtiment  
Certifié ENERGY STAR<sup>®</sup>  
Faible NOX conforme à la SCAQMD  
Intérieur/extérieur (avec trousse)  
Catégorie IV ventilation jusqu'à 200 pi  
Garantie des pièces de 1 an (lire le libellé pour les détails)

## OPTIONS INSTALLÉES EN USINE

Ensemble de communication BACnet MSTP  
Communications Modbus RTU  
Pressostat haute et basse pression de gaz à réarmement manuel

## FONCTIONNALITÉS DE COMMANDE TACTILE INTELLIGENTE

10 po Écran tactile capacitif couleur ACL  
Cascade intégrée pouvant accueillir jusqu'à 8 chauffe-eau de même taille  
Intégration au système de gestion du bâtiment  
Mot de passe de sécurité :  
Affichage des températures entrée/sortie  
Horloge  
Journal de données  

- > Suivi du temps de fonctionnement
- > Essais d'allumage
- > 10 derniers verrouillages
- > Graphiques de données

Rétroaction diagnostique en temps réel

## CODES ET HOMOLOGATIONS

Certifié ASME « H »/National Board  
Tous les modèles sont conformes au code californien  
Les chauffe-eau sont exemptés de CSD1/FM/ GE GAP  
Numéro d'enregistrement canadien (NEC)

Lochinvar LLC se réserve le droit d'apporter des modifications ou des améliorations au produit sans préavis. Les dimensions sont approximatives; ne pas les utiliser à des fins de construction.



Lochinvar, LLC  
300 Maddox Simpson Parkway  
Lebanon, Tennessee 37090  
T : 615 889-8900 / TÉLÉC. : 615 547-1000  
f in y+ Lochinvar.com

